

Flex

X-TubeProcessor®_Flex - Unser flexibler Alleskönner

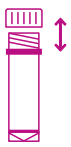
HTI bietet Ihnen flexible Lösungen für das automatisierte Tube - und Liquid Handling, die für eine Vielzahl an Labor- und Produktionsprozessen optimiert werden können.

Unser flexibler Alleskönner

Der **X-TubeProcessor®_Flex** ist in Funktion, Durchsatz und Größe leicht skalierbar. Das System ermöglicht die Integration verschiedener Module u.a. zum Verschrauben, Befüllen und Etikettieren von Mikroschraubröhrchen und kann dabei auch für den Einsatz unter sterilen Bedingungen ausgerüstet werden. Insgesamt passt sich der **X-TubeProcessor®_Flex** flexibel an Ihre Bedürfnisse und Ihr operatives Wachstum an und ist somit ein zuverlässiger Partner für Ihren Erfolg.

Individuelle Konfiguration der Funktionsmodule

Verschrauben / Entdeckeln



Der X-TubeProcessor®_Flex automatisiert das Öffnen und Verschließen von Tubes. Wir bieten Lösungen für verschiedene Tube- und Schraubkappen-Größen und -Typen. Dabei ist eine vollautomatische Zuführung von Tubes und Schraubkappen möglich.

Sortierung & Lagerung



Der X-TubeProcessor®_Flex ermöglicht je nach Konfiguration einen kleinen bis hohen Durchsatz. Die Zuführung und Endlagerung der Tubes kann als Schüttgut bzw. in einzelnen oder mit einer beliebigen Anzahl Racks in einem Racklager erfolgen.

Barcode Identifikation



Die zuverlässige Nachverfolgbarkeit im Arbeitsprozess ist bei unseren Produkten jederzeit möglich. Barcodes können auf Racks und Tubes gelesen und gemäß den hinterlegten Anforderungen entsprechend weiterverarbeitet werden.

Pipettieren und Dispensieren



Die Tubes können vorzugsweise sequenziell mit Reagenzien befüllt werden. Je nach Anforderung stehen Peristaltik- oder/und Syringe-Pumpen zur Verfügung. Die Dispensiervolumina liegen typischerweise im Bereich von 10 µl bis > 2 ml je Tube.

Labeln



Der X-TubeProcessor®_Flex kann für die Etikettierung der Tubes oder/und Caps mit einem Labeller-Modul erweitert werden. Das Bedrucken erfolgt individuell oder batchweise gleich. Die Labelinformationen können über das Bedienmenü am Gerät oder über eine Datenbankanbindung zugeführt werden.

Sterile Applikationen



Wir bieten Tube Handling Lösungen auch für sterile Applikationen. Dafür werden die Geräte mit speziellen Hauben, Hepa-Filter und Laminar Flow ausgestattet.

Technische Daten (typische Anwendung)

Abmessungen (L x T x H):	160 x 80 x 80 cm
Gewicht:	Ca. 140 kg
Elektrische Versorgung:	110 ... 230 V; 10 A
Druckluft Versorgung:	6 ... 8 bar trockene Luft; 500 l/min
Anschlüsse:	Elektrische Versorgung Pneumatik USB Ethernet

Prozesszeiten je 96 Tubes (serielle Bearbeitung)

- Verschrauben: ca. 10 Minuten
- Befüllen und Verschrauben: ca. 15 Minuten
- Befüllen, Verschrauben und Etikettieren: ca. 25 Minuten

Hinweis:

Bei Parallelbetrieb sind die Prozesszeiten je nach Modulkonfiguration kleiner

Highlights:

- Verschrauben / Entdeckeln
- Befüllung mit Peristaltik- und Syringe Pumpen
- Labeln der Tubes
- Labeln/Beschriften der Schraubkappen
- Automatische Kappenzuführung
- Automatische Tubezuführung
- Rack-Lager bis zu 20 SBS-Racks
- Barcode-Lesemodule
- Wägemodul zur Überwachung Dispensiervolumina
- Elektronisch gesteuertes Verschrauber-Drehmoment
- Sterile Applikationen möglich
- Serielle und parallelisierte Bearbeitung möglich

Service und Support

Agieren statt reagieren

Unser Streben ist permanente Verfügbarkeit im Alltag. Regelmäßige vor-Ort und Remote Wartung verhindert unkontrollierte Ausfallzeiten. Auf Anfrage prüfen wir eigene wie auch fremde Komponenten und Produkte auf Herz und Nieren. Hierfür stehen erfahrene Service-Techniker mit genormten Werkzeugen und passenden Hilfsmitteln parat. Gerne erstellen wir für Sie individuelle Servicepakete.

Ihre Vorteile

- Kurze Reaktionszeiten
- Sicherstellung permanenter Verfügbarkeit
- Regelmäßige, planbare Wartungsintervalle
- Original Ersatzteile
- Langjährige Ersatzteilverfügbarkeit
- Kostenkontrolle
- Individuelle Serviceleistungen

Beratung

Immer für Sie da

Ihre Beziehung zu HTI endet nicht beim Kauf einer Anlage – wir bleiben weiterhin Ihr verlässlicher Partner. Wir bieten technologische Beratung und Service, damit Sie in Zukunft immer Spitzenleistungen erreichen können. Wir betreuen Sie in Ihrem Workflow und über die gesamte Nutzungsdauer Ihrer Anlage. Ihre Fragen und Anliegen bearbeiten wir immer zeitnah. Sie haben persönliche Ansprechpartner bei HTI und in Problemfällen sind wir schnell für Sie verfügbar.

Kontakt

Sie erreichen unsere Experten jederzeit über die folgenden Kontaktmöglichkeiten:

Beratung: +49 (0)8092 2092-22

Service: +49 (0)8092 2092-60

Fax: +49 (0)8092 2092-28

Mail: info@hti-bio-x.com

bzw. support@hti-bio-x.com

HTI bio-X GmbH
HTI engineering GmbH

Am Forst 6
85560 Ebersberg,
Germany
www.hti-automation.com