



Ultra

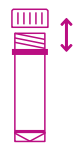
X-TubeProcessor®_Ultra – das Hochdurchsatz System nach Maß

HTI bietet Ihnen flexible Lösungen für das automatisierte Tube- und Liquid- Handling, die für eine Vielzahl an Labor- und Produktionsprozessen optimiert werden können.

Hochdurchsatz System nach Maß

Der **X-TubeProcessor®_Ultra** unterstützt mittlere bis große Produktionen mit der Bearbeitung von bis zu 1.000 Tubes pro Stunde und mehr. Die Ultra-Systeme von HTI zeichnen sich durch universelle Einsatzmöglichkeiten, hohe Genauigkeit und kompakte Bauweise aus. Verschiedene Module können eingesetzt und beliebig viele Prozesse parallel bearbeitet werden. Der Ultra läuft wirtschaftlich und verschleißarm, ist übersichtlich aufgebaut, leicht zugänglich und damit äußerst benutzerfreundlich. Der Ultra kann auch unter sterilen Arbeitsbedingungen eingesetzt werden. Insgesamt passt sich der **X-TubeProcessor®_Ultra** flexibel an Ihre Bedürfnisse und Ihr operatives Wachstum an und ist somit ein zuverlässiger Partner für Ihren Erfolg.

Individuelle Konfiguration der Funktionsmodule



Verschrauben / Entdeckeln

Der X-TubeProcessor®_Ultra automatisiert das Öffnen und Verschließen von Tubes. Wir bieten Lösungen für verschiedene Tube- und Schraubkappen-Größen und -Typen. Dabei ist eine vollautomatische Zuführung von Tubes und Schraubkappen möglich.



Sortierung & Lagerung

Der X-TubeProcessor®_Ultra ermöglicht je nach Konfiguration einen mittleren bis hohen Durchsatz. Die Zuführung und Endlagerung der Tubes kann als Schüttgut bzw. in einzelnen oder mit einer beliebigen Anzahl Racks in einem Racklager erfolgen.



Barcode Identifikation

Die zuverlässige Nachverfolgbarkeit im Arbeitsprozess ist bei unseren Produkten jederzeit möglich. Barcodes können auf Racks und Tubes gelesen und gemäß den hinterlegten Anforderungen entsprechend weiterverarbeitet werden.



Dispensierung

Die Tubes werden vorzugsweise sequenziell mit Reagenzien befüllt. Je nach Anforderung stehen mehrere Peristaltik- oder/und Syringe-Pumpen zur Verfügung. Die Dispensiervolumina liegen typischerweise im Bereich von 10 µl bis > 2 ml je Tube.



Labeln

Der X-TubeProcessor®_Ultra kann für die Etikettierung der Tubes oder/und Caps mit verschiedenen Labeller-Modulen erweitert werden. Das Bedrucken erfolgt individuell oder batchweise gleich. Die Labelinformationen können über das Bedienmenü am Gerät oder über eine Datenbankanbindung zugeführt werden. Es sind verschiedene Kennzeichnungssysteme verwendbar.



Sterile Applikationen

Wir bieten Tube Handling Lösungen auch für sterile Applikationen. Dafür werden die Geräte mit speziellen Hauben, Hepa-Filter und Laminar Flow ausgestattet.

Technische Daten (typische Anwendung)

Abmessungen (L x T x H):	250 x 260 x 200 cm
Gewicht:	Ca. 500 kg
Elektrische Versorgung:	380 V; 3 x 16 A
Druckluft Versorgung:	6 ... 8 bar trockene Luft; 600 l/min
Anschlüsse:	Elektrische Versorgung Pneumatik USB Ethernet

Prozesszeiten

Die Bearbeitung erfolgt ausschließlich parallel. Typische Zeiten mit beliebigen Modulen sind:

Ca. 4 Sekunden je Tube

Highlights:

- Verschrauben / Entdeckeln
- Befüllung mit Peristaltik- und Syringe Pumpen
- Labeln der Tubes
- Labeln/Beschriften der Schraubkappen
- Automatische Kappenzuführung
- Automatische Tubezuführung
- Rack-Lager bis zu 50 Racks
- Barcode-Lesemodule für Tubes und Racks
- Wägemodul zur Überwachung Dispensiervolumina
- Elektronisch gesteuertes Verschrauber-Drehmoment
- Sterile Applikationen sind möglich
- Parallelisierte Bearbeitung aller Prozesse

Service und Support

Agieren statt reagieren

Unser Streben ist permanente Verfügbarkeit im Alltag. Regelmäßige vor-Ort und Remote-Wartung verhindert unkontrollierte Ausfallzeiten. Auf Anfrage prüfen wir eigene wie auch fremde Komponenten und Produkte auf Herz und Nieren. Hierfür stehen erfahrene Service-Techniker mit genormten Werkzeugen und passenden Hilfsmitteln parat. Gerne erstellen wir für Sie individuelle Servicepakete.

Ihre Vorteile

- kurze Reaktionszeiten
- Sicherstellung permanenter Verfügbarkeit
- Regelmäßige, planbare Wartungsintervalle
- Original Ersatzteile
- Langjährige Ersatzteilverfügbarkeit
- Kostenkontrolle
- Individuelle Serviceleistungen

Beratung

Immer für Sie da

Ihre Beziehung zu HTI endet nicht beim Kauf einer Anlage – wir bleiben weiterhin Ihr verlässlicher Partner. Wir bieten technologische Beratung und Service, damit Sie in Zukunft immer Spitzenleistungen erreichen können. Wir betreuen Sie in Ihrem Workflow und über die gesamte Nutzungsdauer Ihrer Anlage. Ihre Fragen und Anliegen bearbeiten wir immer zeitnah.

Sie haben persönliche Ansprechpartner bei HTI und in Problemfällen sind wir schnell für Sie verfügbar.

Kontakt

Sie erreichen unsere Experten jederzeit über die folgenden Kontaktmöglichkeiten:

Beratung: +49 (0)8092 2092-22

Fax: +49 (0)8092 2092-28

Service: +49 (0)8092 2092-60

Mail: info@hti-bio-x.com

bzw: support@hti-bio-x.com

HTI bio-X GmbH
HTI engineering GmbH

Am Forst 6
85560 Ebersberg, Germany
www.hti-automation.com