

## Prozesszeiten pro 6 Racks à 48 Tubes

(serielle Bearbeitung)

### 48 Min.

zum Etikettieren

### 57 Min.

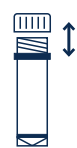
zum Verschrauben und  
Dispensieren

### 96 Min.

zum Verschrauben, Dispensieren und  
Etikettieren

## Funktionen

des X-TubeProcessor®\_Smart



## Verschrauben



## Etikettieren

Zusatzmodul



## Dispensieren

Zusatzmodul

## Software

Einfach nützlich

Unsere intuitiv zu bedienende Software hilft Ihnen dabei, die Funktionen des X-TubeProcessor®\_Smart möglichst effektiv einzusetzen: Sie gibt Ihnen nicht nur die volle Kontrolle über Ihre individuellen Workflows, sondern führt Sie auch Schritt für Schritt durch wichtige Abläufe. Dazu gehört sowohl das unkomplizierte und geführte Kalibrieren der Peristaltikpumpe, als auch das durchdachte Troubleshooting. Mit Hilfe der druckereigenen Software cablabel® S3 erzeugen Sie ihr persönliches Labelartwork und übertragen dieses einfach per USB Stick, Ethernet oder WLAN. Auch die Nutzung anderer Labelsoftware ist meist problemlos möglich.

Die Anbindung an Ihr Netzwerk ermöglicht dem HTI Service-Team zudem einen Fernzugriff auf das Gerät und macht einen Serviceeinsatz vor Ort oft überflüssig. Für noch mehr Komfort und eine höhere Walk-Away-Zeit, verschickt der X-TubeProcessor®\_Smart Warnmeldungen bei Bedarf auch per Email. Eine Fortschrittsanzeige auf dem Display gibt Ihnen jederzeit einen Überblick Ihres aktuellen Produktionsstatus, ebenso wie die errechnete Zeit der Fertigstellung.

## Technische Daten (typische Anwendung)

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Abmessungen [L x T x H]:</b> | Ca. 82,3 – 107,5 cm x 73,5 cm x 84,5 – 115 cm*   |
| <b>Gewicht:</b>                 | Ca. 70 – 95 kg*                                  |
| <b>Elektrische Versorgung:</b>  | 280 W   100 – 240 VAC   50 – 60 Hz               |
| <b>Druckluftversorgung:</b>     | 50 l/min trockene Luft bei mind. 6 bar           |
| <b>Anschlüsse:</b>              | Elektrische Versorgung, Pneumatik, USB, Ethernet |

\* abhängig von der Ausstattung des Geräts

## Service und Support

Agieren statt reagieren

Vermeiden Sie Ausfallzeiten in Ihrem Betrieb: Im Rahmen eines maßgeschneiderten Servicevertrags halten wir Ihre Produkte proaktiv per routinemäßiger Vor-Ort- und Remote-Wartung instand. Darüber hinaus vermitteln wir Ihnen in

unseren Schulungen alles, was Sie als Anwenderin oder Anwender über den fachgerechten Umgang mit Ihrem Gerät wissen müssen.

## Ihre Vorteile

- Kurze Reaktionszeiten
- Kundenorientierte Verfügbarkeit
- Kostenkontrolle und -transparenz
- Regelmäßige, planbare Wartungsintervalle
- Original Ersatzteile, langjährig verfügbar
- Individuelle Serviceleistungen

## Beratung

Immer für Sie da

Vor dem Kauf beraten wir Sie ausführlich auf Basis Ihrer individuellen Anforderungen. So finden wir das ideale Gerät für Ihren Budgetrahmen, Prozess und gewünschten Durchsatz sowie verwendete Labware wie Mikroschraubröhrchen, Deckel und Racks.

## Kontakt

Sie erreichen uns jederzeit unter folgenden Kontaktadressen:

☎ Beratung: +49 (0)8092 2092-22

📞 Service: +49 (0)8092 2092-60

📠 Fax: +49 (0)8092 2092-28

✉ E-Mail: info@hti-automation.com

✉ E-Mail: support@hti-automation.com

**HTI Automation GmbH**  
**HTI Engineering GmbH**

Am Forst 6  
85560 Ebersberg, Deutschland  
www.hti-automation.com



# X-TubeProcessor®\_Smart

## Labor-Automatisierung auf kleinstem Raum

Tube Handling war nie leichter: Entdecken Sie die kompakte und kostensparende Automatisierungslösung für das Öffnen, Befüllen, Etikettieren und Verschließen von Mikroschraubröhrchen.

# X-TubeProcessor®\_Smart

## Das kompakte Multitalent für Ihr Labor

Vom Öffnen bis zum Verschluss: Der X-TubeProcessor®\_Smart nimmt Ihren Mitarbeitenden die händische Arbeit mit Mikroschraubröhrchen ab.

Bis zu sechs Racks mit Mikroschraubröhrchen einstellen, „Start“ drücken, fertig: So einfach ist das Verarbeiten von Tubes mit dem X-TubeProcessor®\_Smart. Trotz seiner kompakten Größe ist das Gerät eine ausgewachsene Automatisierungslösung, die flexibel auf verschiedenste Prozesse und Produktionsmengen abgestimmt werden kann. Damit eignet sich der X-TubeProcessor®\_Smart auch bei geringem Platzangebot für anspruchsvollere Anwendungen.

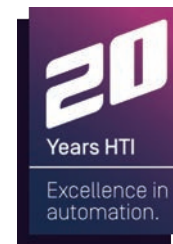
Der X-TubeProcessor®\_Smart stellt nicht nur sicher, dass Ihre Flüssigkeiten zeit- und ressourcenschonend in der exakt richtigen Menge und Qualität abgefüllt werden. Er befreit auch Ihr Personal vom händischen Pipettieren und den damit einhergehenden Risiken: Kontakt mit potenziell gefährlichen Substanzen, menschliche Fehler, chronische Belastungserscheinungen (z. B. Repetitive-Strain-Injury-Syndrom). Ihre Mitarbeitenden kommen stattdessen dort zum Einsatz, wo sie ihr Potenzial voll entfalten können.

### Das Wichtigste in Kürze

- Längere Walkaway-Zeit, dank Bearbeitung von bis zu 6 Racks
- Steriles Arbeiten auch ohne entsprechende Werkbank dank HEPA-Filter
- Zeitsparender, sensorisch stabilisierter und reproduzierbarer Bearbeitungsprozess
- Peristaltikpumpe für effizientes Dispensieren – je nach gewünschter Genauigkeit auch in kleinen Mengen (Empfehlung: min. 50 µl)
- Keine Beeinträchtigung der Laborarbeit dank kompakter Größe und leisem Betrieb
- Nachrüstbare Module wie Labeller, Capfeeder und Peristaltikpumpe
- Kurze Lieferzeit (bei Verwendung von Standard-Sarstedt-Tubes)

### Über HTI

- Made in Germany
- Rund 20 Jahre Erfahrung im Biotechnologiesektor
- Weltweiter Support
- Umfangreiches Angebot an passendem Zubehör wie Etiketten und Racks
- Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9001



### X-TubeProcessor®\_Smart in Aktion

Sehen Sie unser Video und erleben Sie den X-TubeProcessor®\_Smart im Betrieb!

### Touchscreen

Bedienen Sie den X-TubeProcessor®\_Smart ganz bequem per Touch und behalten Sie die wichtigsten Informationen im Blick.



### Tube-Bearbeitung

Automatisieren Sie das Öffnen und Verschließen Ihrer Mikroschraubröhrchen unterschiedlicher Art und Größe.



### Labeller (Etikettieren)

Nutzen Sie das Labeller-Modul mit 600-dpi-Thermotransferdrucker, um Ihre Mikroschraubröhrchen einheitlich oder unterschiedlich zu etikettieren.

### Racklager aus eloxiertem Aluminium

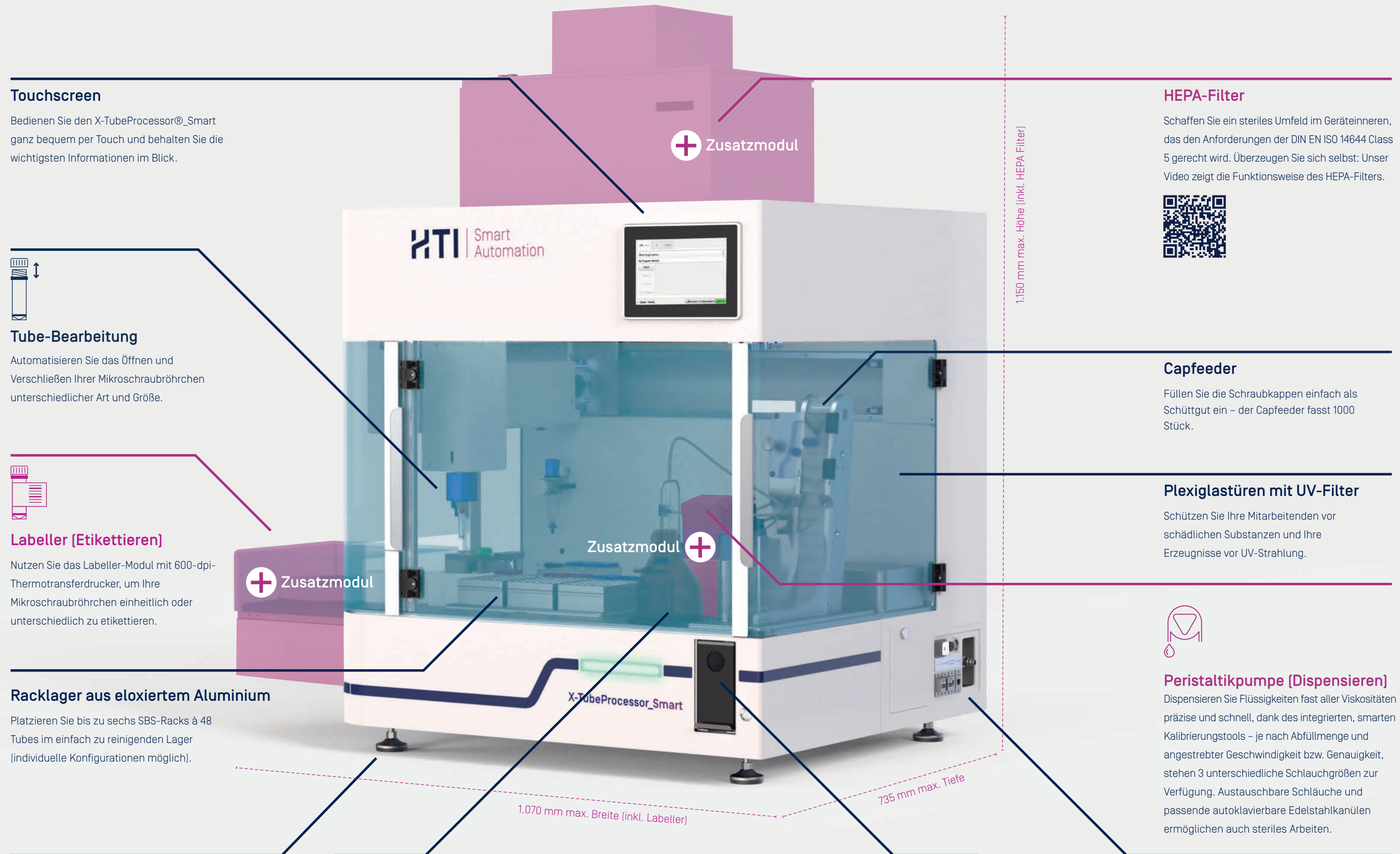
Platzieren Sie bis zu sechs SBS-Racks à 48 Tubes im einfach zu reinigenden Lager (individuelle Konfigurationen möglich).

### Höhenverstellbare Füße

Passen Sie die Einbauhöhe des X-TubeProcessor®\_Smart Ihren räumlichen Bedürfnissen an.

### Ausgangsgefäß

Bevorraten Sie bis zu 1 l Flüssigkeit – auf Wunsch mit passiver Kühlung und/oder sensorischer Leerstandserkennung. Eine Schrägstellung der Flasche stellt auch die Aufnahme geringster Flüssigkeitsmengen sicher.



### HEPA-Filter

Schaffen Sie ein steriles Umfeld im Geräteinneren, das den Anforderungen der DIN EN ISO 14644 Class 5 gerecht wird. Überzeugen Sie sich selbst: Unser Video zeigt die Funktionsweise des HEPA-Filters.



### Capfeeder

Füllen Sie die Schraubkappen einfach als Schüttgut ein – der Capfeeder fasst 1000 Stück.

### Plexiglastüren mit UV-Filter

Schützen Sie Ihre Mitarbeitenden vor schädlichen Substanzen und Ihre Erzeugnisse vor UV-Strahlung.



### Peristaltikpumpe (Dispensieren)

Dispensieren Sie Flüssigkeiten fast aller Viskositäten präzise und schnell, dank des integrierten, smarten Kalibrierungstools – je nach Abfüllmenge und angestrebter Geschwindigkeit bzw. Genauigkeit, stehen 3 unterschiedliche Schlauchgrößen zur Verfügung. Austauschbare Schläuche und passende autoklavierbare Edelstahlkanülen ermöglichen auch steriles Arbeiten.

### Datenübertragung

Übertragen Sie Ihre Labeldaten über das Firmennetzwerk, einen externen PC oder Speicherstick auf den X-TubeProcessor®\_Smart.