HTI | Smart Automation

CASE STUDY

Strategische Automatisierung im Labor: Erfolgsstory von Ingenetix und HTI Automation

EFFIZIENZSCHUB DURCH AUTOMATISIERUNG

Ingenetix ist ein etablierter Spezialist im Bereich der Molekularbiologie. Das Unternehmen entwickelt und produziert real-time PCR-Tests zum Nachweis verschiedener Pathogene für human- und veterinärmedizinische Anwendungen und bietet umfassende molekularbiologische Dienstleistungen an.

Die **Einführung der X-TubeProcessor®_*Basic* (X-TP-*Basic*)** markiert einen wichtigen Meilenstein in der Produktionsentwicklung: Während die ersten Geräte vor allem die Mitarbeiter entlasteten, führte die Erweiterung auf vier X-TP-*Basics* schließlich zu einer **signifikanten Beschleunigung der Produktionsprozesse und einer höheren Flexibilität** bei der Auftragsbearbeitung – ein echter Gamechanger für Ingenetix.

PRODUKTIONSGRENZEN DURCH MANUELLE ABLÄUFE

Vor der Automatisierung durch HTI Automation war die Produktion bei Ingenetix stark von manuellen Abläufen geprägt. Besonders die Bearbeitung großer Probenchargen war zeit- und ressourcenintensiv. Das manuelle Etikettieren und Verschrauben von Röhrchen stellte eine Engstelle im Produktionsprozess dar und begrenzte die Produktionskapazität.

LÖSUNG DURCH AUTOMATISIERUNG: SCHRITTWEISE EINFÜHRUNG DER X-TP-BASICS VON HTI AUTOMATION

Bereits 2018 hatte Ingenetix mit der Einführung erster Automatisierungsschritte begonnen – ein strategischer Schritt, der sich während der Corona-Pandemie als Glücksfall erwies. Auch wenn die Produktionsgeschwindigkeit anfangs noch nicht signifikant gesteigert werden konnte, brachte die **Automatisierung eine spürbare Entlastung für die Mitarbeiter**. Durch die Übernahme zeitaufwendiger Aufgaben wie Etikettieren und Verschrauben konnten sich die Mitarbeiter auf komplexere Produktions- und Entwicklungsaufgaben konzentrieren – ein entscheidender Vorteil, als die Nachfrage nach PCR-Tests während der Pandemie plötzlich in die Höhe schnellte.

Der entscheidende Durchbruch erfolgte mit der schrittweisen Einführung weiterer X-TP-*Basics*. Heute sind vier X-TP-*Basics* von HTI Automation nahtlos in die Produktionsprozesse integriert. **Die parallele Nutzung mehrerer X-TP-*Basics* führte zu einer deutlichen Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit und -kapazität.** Besonders die Flexibilität der Geräte hinsichtlich unterschiedlicher Röhrchentypen und Volumina hat die Effizienz weiter erhöht. Ein zusätzlicher Vorteil war die Möglichkeit, Röhrchen ohne Deckel zu etikettieren, wodurch die Bearbeitungszeit weiter verkürzt wurde.

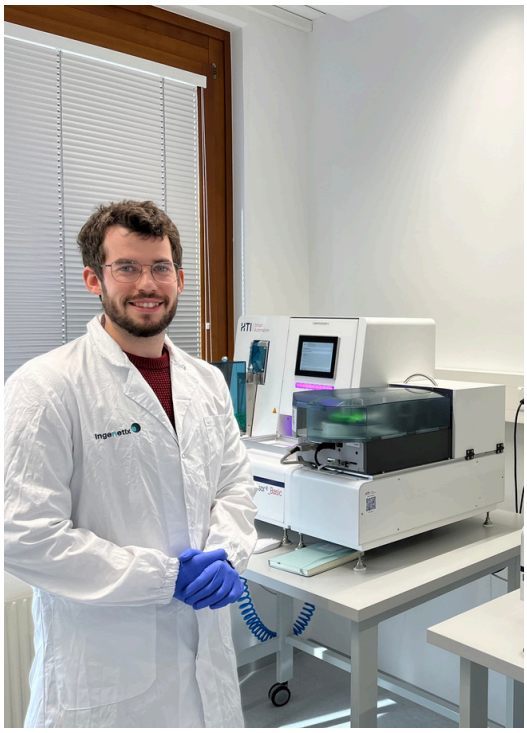
+33% MEHR OUTPUT

-66% PERSONALEINSATZ

ERGEBNISSE UND MEHRWERT: MEHR OUTPUT, WENIGER STRESS

„Die Zusammenarbeit mit HTI Automation hat unsere Produktionsprozesse auf ein neues Level gehoben. Seit dem ersten Gerät im Jahr 2018 konnten wir die Arbeitslast unserer Mitarbeiter erheblich reduzieren. Der wahre Durchbruch in der Produktionsgeschwindigkeit kam dann mit der Einführung mehrerer X-TP-*Basics*. Heute verarbeitet eine Person täglich rund 1.600 Röhrchen – früher benötigten wir dafür drei Kolleg:innen. Unsere Batch-Größen haben sich verdoppelt, obwohl sich die Röhrchenanzahl in den Produkten vervierfacht hat. Die Geräte laufen zuverlässig, und der Kundenservice ist herausragend – schnelle Reaktionszeiten und lösungsorientierte Unterstützung haben uns überzeugt."

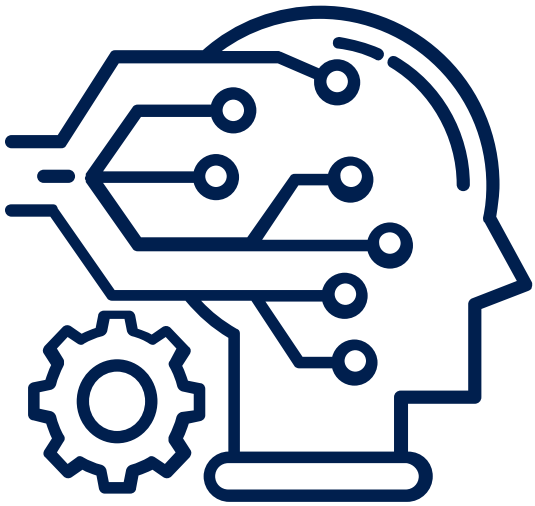
Matthias Rauch, Head of Production Ingenetix



Erhöhte Produktionskapazität	Die Produktion großer Chargen, die früher mehrere Tage beanspruchte, kann jetzt von einer Person innerhalb kürzester Zeit abgeschlossen werden.
Verkürzte Lieferzeiten	Die schnellere Bearbeitung hat die Lieferzeiten erheblich reduziert – ein entscheidender Vorteil während der Pandemie und auch heute noch.
Verbesserte Prozesskontrolle	Die X-TP-*Basics* ermöglichen die flexible Verarbeitung unterschiedlicher Röhrchentypen und Volumina ohne manuelle Umrüstung.
Entlastung der Mitarbeiter	Durch die Automatisierung der Routineaufgaben konnten sich die Mitarbeiter auf komplexere und wertschöpfendere Tätigkeiten konzentrieren.

LEARNINGS UND AUSBLICK: MUT ZUR AUTOMATISIERUNG ZAHLT SICH AUS

Die Automatisierung hat bei Ingenetix nicht nur die Produktionskapazität erhöht, sondern auch den Blick auf zukünftige Optimierungsmöglichkeiten geschärft. Die gewonnene Effizienz hat Ingenetix darin bestärkt, weitere Schritte in der Automatisierung zu prüfen – insbesondere im Bereich der Abfüllung und Qualitätskontrolle.



Die erfolgreiche Zusammenarbeit mit HTI Automation zeigt, dass Automatisierung eine strategische Entscheidung ist, die sorgfältig geplant und in enger Partnerschaft mit dem Anbieter umgesetzt werden sollte.

„Ingenetix ist ein hervorragendes Beispiel dafür, wie gezielte Automatisierung die Produktionskapazitäten und Effizienz eines Unternehmens nachhaltig verbessern kann. Die enge Zusammenarbeit und der offene Austausch haben maßgeblich zum Erfolg beigetragen – wir freuen uns darauf, Ingenetix auch in Zukunft mit innovativen und individuellen Lösungen zu unterstützen.“

Dr. Wolfgang Heimberg
Inhaber & Geschäftsführer, HTI Automation

HTI | Smart Automation

Über HTI Automation
HTI Automation ist ein familiengeführter, weltweit tätiger Anbieter von Lösungen für die Labor- und Produktionsautomatisierung. Das Unternehmen zeichnet sich durch hohe Qualitätsstandards, flexible Lösungsmöglichkeiten und eine starke Kundenorientierung aus. Mit langjähriger Expertise unterstützt HTI Automation Kunden, insbesondere aus der Pharma- und Life Science-Industrie, bei der Optimierung ihrer Prozesse und der Steigerung ihrer Effizienz. Neben maßgeschneiderten, kundenspezifischen Lösungen bietet HTI Automation auch bewährte Standard X-TubeProcessor Systeme an, die durch ihre Zuverlässigkeit und Effizienz überzeugen. Hochqualifizierte Spezialisten stehen den Kunden in jeder Phase des Projekts zur Seite, von der Planung und Konzeption bis hin zur Implementierung und Wartung.