Prozesszeiten
(Parallele Bearbeitung)

600 Bis zu 600 Tubes / Stunde
zum Verschrauben und Dispensieren (Peristaltikpumpe)

450 Bis zu 450 Tubes / Stunde
zum Verschrauben und Etikettieren

Andere Prozesszeiten abhängig von Aufbau und definiertem Prozess

Funktionen
Des X-TubeProcessor®_Flex

- Verschrauben
- Dispensieren
- Pipettieren
- Kühlen
- Steriles Arbeiten
- Etikettieren

Software

Der X-TubeProcessor®_Flex lässt sich bequem über eine intuitive und anwenderfreundliche Oberfläche steuern. Die zugehörige Applikation wird auf einem im Lieferumfang enthaltenen Laptop installiert. Wählen Sie entweder aus einer von drei vordefinierten Prozessvarianten oder legen Sie Ihre ganz individuellen Abläufe fest und speichern Sie diese auf einem von insgesamt 12 Speicherplätzen für wiederkehrende Bearbeitung. Für den Fall, dass Ihr Gerät mit einer Peristaltikpumpe oder einem Pipettiermodul ausgestattet ist, bietet Ihnen unsere Software darüber hinaus die Möglichkeit, zahlreiche Eigenschaften der abzufüllenden Flüssigkeiten sowie des Abfüllvorgangs festzulegen und zu verwalten. Darüber hinaus leitet Sie die Software dabei an, mithilfe eines standardisierten Verfahrens, sowohl Peristaltikpumpe als auch Pipettiermodul zu kalibrieren.
Als Ergebnis unserer jahrelangen Erfahrung bei der Automatisierung verschiedenster händischer Prozesse im Laborumfeld unterstützt Sie unsere Software umfangreich bei der Lösung potenziell auftretender Probleme. Sie werden Schritt für Schritt dabei angeleitet, einen womöglich durch Fertigungstoleranzen oder durch den Bediener verursachten Fehler zu beheben und die Anlage ohne unnötige Verzögerungen wieder in einen funktionstüchtigen Zustand zu versetzen.
Für noch mehr Komfort bei der Automatisierung Ihrer Prozesse können Sie mit dem X-TubeProcessor®_Flex auf verschiedenen Wegen Daten austauschen. Die Möglichkeiten hierbei beginnen beim einfachen Datenaustausch per USB-Stick und reichen über die Einbindung in Ihr Firmennetzwerk bis hin zu kundenspezifischen Lösungen für individuelle Anforderungen der IT-Infrastruktur.
Bei Bedarf kann Ihr X-TubeProcessor®_Flex sogar aus der Ferne gewartet werden, was sowohl die Reaktionszeit für Instandhaltung und Reparatur verkürzt als auch Aufwände für Reisekosten spart.

Technische Daten (Typische Anwendung)

Abmessungen (L x T x H):	Ca. 120 – 200 cm x 90 cm x 179 cm
Gewicht:	Ca. 300 – 600 kg
Elektrische Versorgung:	100 ... 230 V; 280 W (inkl. Notstop)
Druckluft Versorgung:	mind. 6 bar trockene Luft; 100 l/min
Anschlüsse	Elektrische Versorgung, Pneumatik, USB, Ethernet, Datenbank Anbindung

Service und Support
Agieren statt reagieren

Um Ausfallzeiten in Ihrem Betrieb zu vermeiden, halten wir unsere Produkte proaktiv per routinemäßiger Vor-Ort- und Remote-Wartung instand. Darüber hinaus vermitteln wir Ihnen in unseren Schulungen alles, was Sie als Anwenderin oder Anwender über den fachgerechten Umgang mit Ihrem Gerät wissen müssen. Diese und weitere Leistungen erbringen wir gerne auch im Rahmen eines maßgeschneiderten Servicevertrags.

Ihre Vorteile

- Kurze Reaktionszeiten
- Kundenorientierte Verfügbarkeit
- Kostenkontrolle und -transparenz
- Regelmäßige, planbare Wartungsintervalle
- Original Ersatzteile, langjährig verfügbar
- Individuelle Serviceleistungen

Beratung
Immer für Sie da

Vor dem Kauf beraten wir Sie ausführlich auf Basis Ihrer individuellen Anforderungen. So finden wir das ideale Gerät für Ihren Budgetrahmen, Prozess und Durchsatz sowie vorhandene Labware wie Mikroschraubröhrchen, Deckel und Racks.

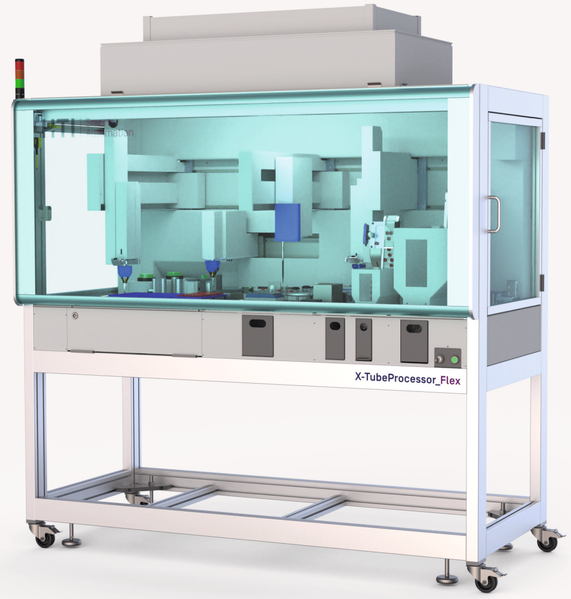
Kontakt
Sie erreichen uns jederzeit unter folgenden Kontaktadressen:

Beratung: +49 (0)8092 2092-22
Service: +49 (0)8092 2092-60
Fax: +49 (0)8092 2092-28
E-Mail: info@hti-automation.com
E-Mail: support@hti-automation.com

HTI Automation GmbH
HTI Engineering GmbH

Am Forst 6
85560 Ebersberg, Deutschland
www.hti-automation.com

HTI | Smart Automation



20 Years HTI
Excellence in automation.

X-TubeProcessor®_Flex

Die einfach flexible Automatisierungslösung für Ihr Labor

Auf kürzestem Weg zum individuellen Verarbeitungsprozess für Mikroschraubröhrchen – mit der modularen, kompakten und leistungsstarken Stand-alone-Lösung von HTI.

X-TubeProcessor®_Flex

Passgenaue Automatisierung einfach gemacht

Mit seinen standardisierten, frei kombinierbaren Modulen ermöglicht Ihnen der X-TubeProcessor®_Flex, Ihre individuellen Prozesse rund um das Verarbeiten von Mikroschraubröhrchen ganz einfach zu automatisieren.

Sie sind auf der Suche nach einer Automatisierungslösung, die sich unkompliziert in Ihr Umfeld integrieren lässt und dennoch Ihren Ansprüchen an Genauigkeit und Präzision bei der Abfüllung Ihrer Produkte gerecht wird? Sie wollen nicht nur Ihre Mitarbeitenden von repetitiven händischen Tätigkeiten wie dem Verschrauben und Etikettieren entlasten, sondern auch den Durchsatz Ihrer Produktion steigern? Dann ist der X-TubeProcessor®_Flex die perfekte Unterstützung für Ihren Laboralltag. Dank eines modularen Aufbaus können wir Ihnen eine individuelle Lösung für Ihre spezifische Applikation bieten, während aufgrund der Verwendung standardisierter Komponenten teure und langwierige Entwicklungsaufwände entfallen. Der X-TubeProcessor®_Flex ist in der Lage, verschiedene Prozesse, wie Etikettieren, Verschrauben und Dispensieren, parallel auszuführen und sowohl Mikroschraubbröhrchen wie auch -deckel als Schüttgut zur verarbeiten. Umfangreiche Sensorik und eine systemeigene Software sorgen für einen stabilen Produktionsablauf. So machen Sie Ihre Produktionsprozesse nicht nur effizienter, sondern auch schneller, präziser und zuverlässiger.
Durch die optionale Integration von Peristaltikpumpe und/oder Pipettiermodul (ADP – air displacement pump/pipettor) ist der X-TubeProcessor®_Flex nicht nur in Sachen Geschwindigkeit, sondern auch Qualität und Flexibilität konkurrenzlos. Der Einsatz von Mikroschraubröhrchen unterschiedlicher Hersteller ist in der Regel ebenso problemlos möglich, wie die Integration des Gerätes in eine bestehende IT-Infrastruktur.

Das Wichtigste in Kürze

- Lange Walkaway-Zeit dank Bearbeitung von neun SBS-Racks bzw. Ausgabe der verarbeiteten Produkte als Schüttgut und Versand von Fehlermeldungen per E-Mail
- Hoher Durchsatz trotz kompakter Größe
- Zuverlässiger Betrieb und schnelle Integration in bestehende Prozesse – dank ausgereifter Technik mit zahlreichen Sicherheits- und Kontrollfunktionen, sowie bedarfsgerecht zu- und abschaltbarer Sensorik
- Einfache Beweglichkeit dank rollbarem Gestell
- Flexible Anpassung an unterschiedlichste Prozess- und Qualitätsanforderungen – dank zahlreicher möglicher Kombinationen aus standardisierten Modulen, Funktionen, Tubes und Caps
- TubeFeeder zum schnellen Einfüllen der Mikroschraubröhrchen als Schüttgut statt händischem Bestücken der Racks
- Bedienungsfreundliche Software inkl. Schnittstelle für optionale Anbindung an eigene Systeme

Über HTI

- Made in Germany
- Rund 20 Jahre Erfahrung im Biotechnologiesektor
- Weltweites Distributoren- und Servicenetzwerk
- Umfangreiches Angebot an passendem Zubehör wie Etiketten und Racks
- Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9001

20 Years HTI
Excellence in automation.

X-TubeProcessor®_Flex in Aktion

Sehen Sie unser Video und erleben Sie den X-TubeProcessor®_Flex im Betrieb!

hti-automation.com/produkte/x-tubeprocessor-flex

HEPA-Filter

Schaffen Sie ein steriles Umfeld im Geräteinneren, das den Anforderungen der DIN EN ISO 14644 Klasse 5 gerecht wird. Eine optionale UV-Lampe befreit Luft und Oberflächen durch Einwirken von UV-C-Licht von Keimen, Viren, Hefen und Schimmelsporen.

Plexiglastüren mit UV-Filter

Die Plexiglastüren erlauben Ihnen, von drei Seiten auf das Gerät zuzugreifen, versiegeln das Geräteinnere und schützen so Ihre Mitarbeitenden vor schädlichen Substanzen und Ihre Erzeugnisse vor UV-Strahlung. Türsensoren stoppen den Betrieb beim Öffnen automatisch.

Labeller

Nutzen Sie das Labeller-Modul mit 600-dpi-Thermotransferdrucker, um die Etiketten Ihrer Mikroschraubröhrchen einfarbig und kratzfest zu bedrucken – auf Wunsch auch individuell unterschiedlich. Im Rahmen einer maßgeschneiderten Lösung kann der Labeller an Ihr Labor-Informations- und Management-System (LIMS) angebunden werden.

Tube Handler

Im X-TubeProcessor®_Flex finden bis zu 3 Tube Handler Platz, die sowohl das Verschließen, wie auch den Transport der Tubes übernehmen.

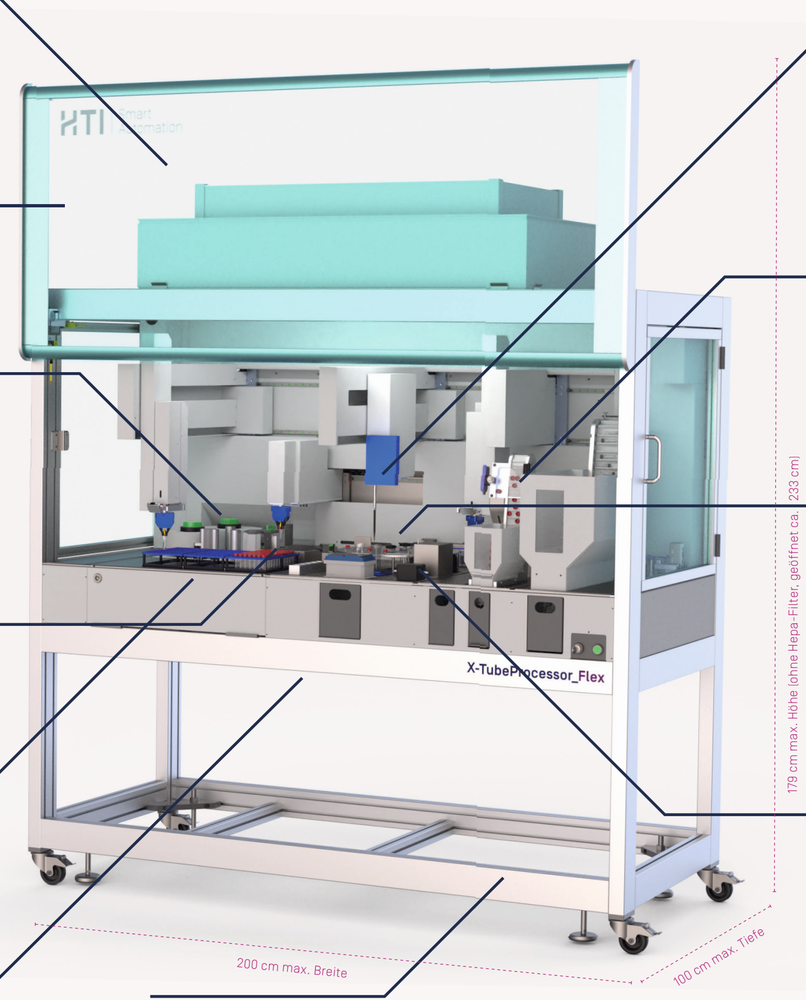
Racklager aus eloxiertem Aluminium

Platzieren Sie bis zu neun SBS-Racks à 48 Tubes im Lager, das auch auf Ihre individuellen Racks zugeschnitten und mit allen gängigen Reinigungsmitteln gesäubert werden kann.

Schüttgut Container

Statt in Racks können die verarbeiteten Mikroschraubröhrchen auch als Schüttgut in eine Schublade unterhalb des Geräts ausgegeben werden, die bei Bedarf aktiv gekühlt werden kann (nicht abgebildet).

hti-automation.com/produkte/x-tubeprocessor-flex



Rollbares Aluminiumgestell

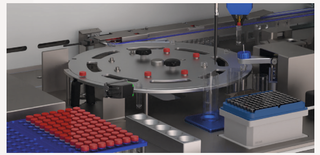
Bewegen Sie den X-TubeProcessor®_Flex einfach und flexibel im Raum und fixieren Sie Ihn dann sicher mit den integrierten Standfüßen.

Air Displacement Pipette (ADP)

Pipettieren Sie auch kleinste Volumina präzise und effizient – dank tropffreier Tips mit oder ohne Filter, sowie kapazitiver und druckbasierter Füllstandmessung, die Verstopfungen und Lufteinschlüsse sicher erkennt (Single und Multidispense möglich). Im Tip-Lager finden bis zu 96 Tips der Größen 50 µl, 300 µl und 1000 µl Platz. Das ADP-Modul besitzt standardmäßig Ausgangsgefäße mit 15 ml und 50 ml Fassungsvermögen, die wunschweise mit einer aktiven Kühlung ausgestattet werden können.

Cap-/TubeFeeder

Füllen Sie nicht nur Schraubkappen sondern auch Röhrchen einfach als Schüttgut ein – die Container fassen jeweils mindestens 1.000 Stück, die zum Sortenwechsel in eine der vorgesehenen Schubladen ausgeworfen werden können.



Drehteller

Der Drehteller erlaubt es Prozesse wie Pipettieren, Dispensieren, Verschrauben und Etikettieren individuell zu kombinieren und zu parallelisieren – und Ihren Durchsatz so auf bis zu 600 Mikroschraubröhrchen pro Stunde zu steigern.

Peristaltikpumpe

Die Peristaltikpumpe ermöglicht Ihnen schnelles Dispensieren von Flüssigkeiten verschiedener Viskositäten ab einer Menge von 50 µl. Sie wird mit autoklavierbaren Edelstahlkanülen und Standard Silikonschläuchen bestückt, die jederzeit unkompliziert ausgetauscht werden können. Es stehen drei Dispensierkits für unterschiedliche Abfüllmengen zur Verfügung. Bevorraten Sie große Ausgangsgefäße unterhalb und/oder bis zu 2 l Flüssigkeit innerhalb des Geräts – auf Wunsch mit aktiver Kühlung und/oder sensorischer Leerstandserkennung.