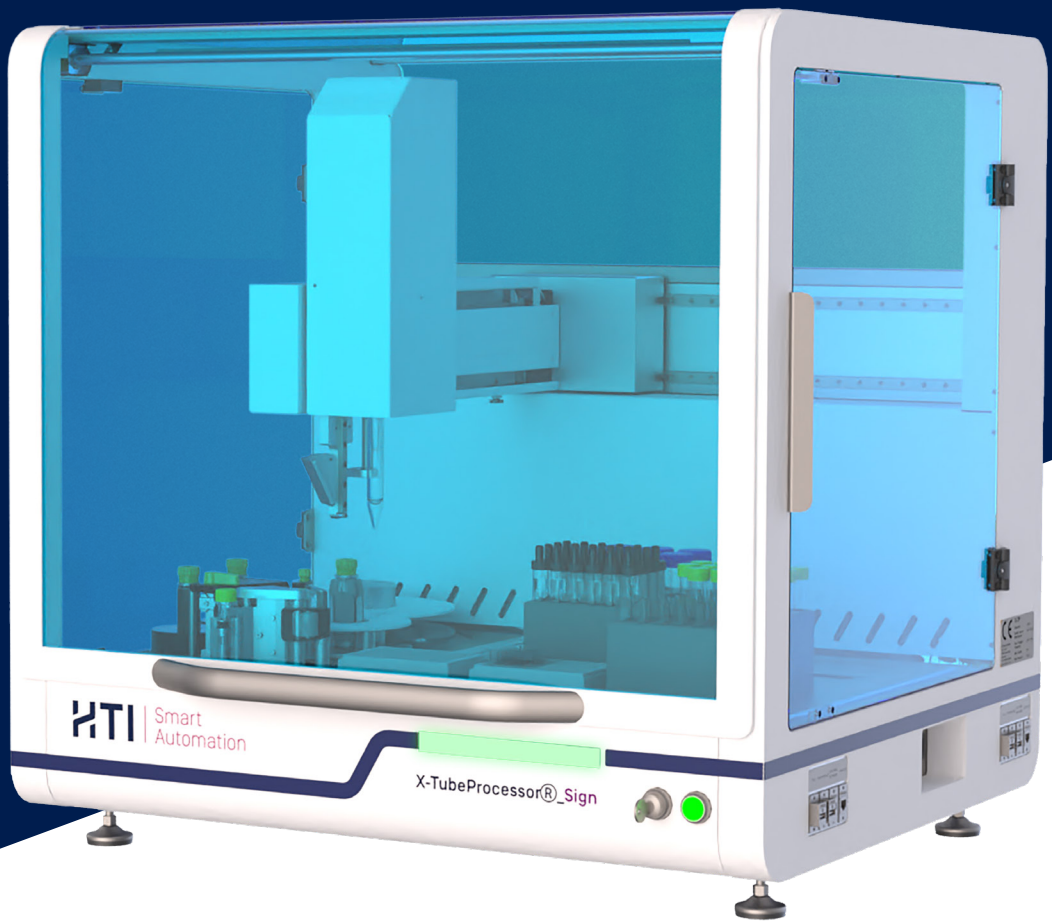
HTI | Smart Automation

Sehen Sie den Sign in Aktion



X-TubeProcessor®

Sign

Label any tube-type you want

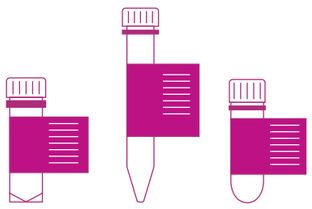
20 Years HTI
Excellence in automation.

Verlieren Sie keine Zeit mit ineffizienten Prozessen

Das perfekte Gerät zur automatisierten Etikettierung verschiedenster Laborröhrchen ohne Geräteanpassung. Profitieren Sie vom fehlerfreien, passgenauen Beschriften mit individuellem Design.

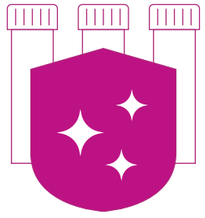


Sehr kleine und sehr große Tubes und Vials parallel etikettieren mit dem Sign.



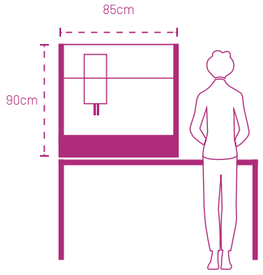
Vielseitige Etikettierung: Ein Gerät für alle Tube-Typen

Durch seine Bauweise ermöglicht der Sign die Etikettierung für eine breite Palette von Tube- und Vial-Typen und das alles in einem einzigen Gerät ohne Umrüstzeiten.



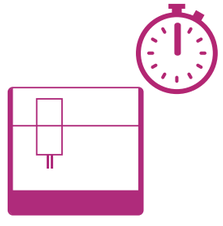
Reduzieren Sie Fehler und Kosten in Ihren Prozessen

Sparen Sie sich und Ihren Mitarbeitern die manuelle Etikettierung. Damit reduzieren Sie Fehlerquellen, sparen Kosten, erhöhen die Sicherheit und entlasten Ihre Mitarbeiter*innen



Geringer Platzverbrauch durch kompakte Bauweise

Der Sign ist ein kompaktes Tischgerät mit nur 90 cm x 73 cm Aufstellfläche (B x T) und einer Höhe von 85 cm. Das spart wertvollen Laborplatz.



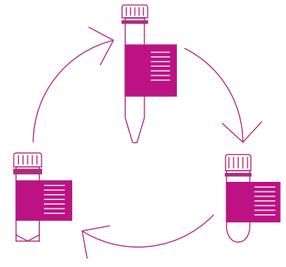
Walk away Zeit: Erhöhen Sie Ihre Kapazität

Setzen Sie den Sign ein und gehen Sie Ihrer Arbeit nach. Er erledigt den Rest, während Sie sich wichtigeren Aufgaben widmen oder eine Pause machen können.



Kein Vordrucken unterschiedlicher Etiketten mehr.

Der Sign druckt das benötigte Label und bringt es sofort auf dem richtigen Tube auf. Für bestmögliche Verfügbarkeit versorgen wir Sie außerdem mit Etiketten und weiteren Verbrauchsmaterialien für Ihr Labor.



Fluent Processing

Das Gerät erlaubt Ihnen, den Workflow flexibel zu steuern. Sie können es pausieren, Racks austauschen und neue hinzufügen, selbst während andere Jobs noch warten. Das Alert Management informiert Sie über Jobabschlüsse, damit Sie den Prozess optimal im Blick behalten können.

Was der Sign für Sie leistet

Der Sign ist extrem flexibel beim Etikettieren. Dank seines präzisen 4-Backen-Greifarms und der intelligenten Software kann er jedes Röhrchen genau und individuell beschriften. Ideal für anspruchsvolle Etikettieraufgaben.

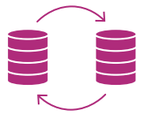
»Mich begeistern die Freiheiten und Kombinationsmöglichkeiten, die wir beim Sign für unsere Kunden und Kundinnen erreicht haben. Layout, Tube- und Datenmanagement greifen optimal ineinander.«

Bernhard Kleynmans
Entwicklungsingenieur bei HTI

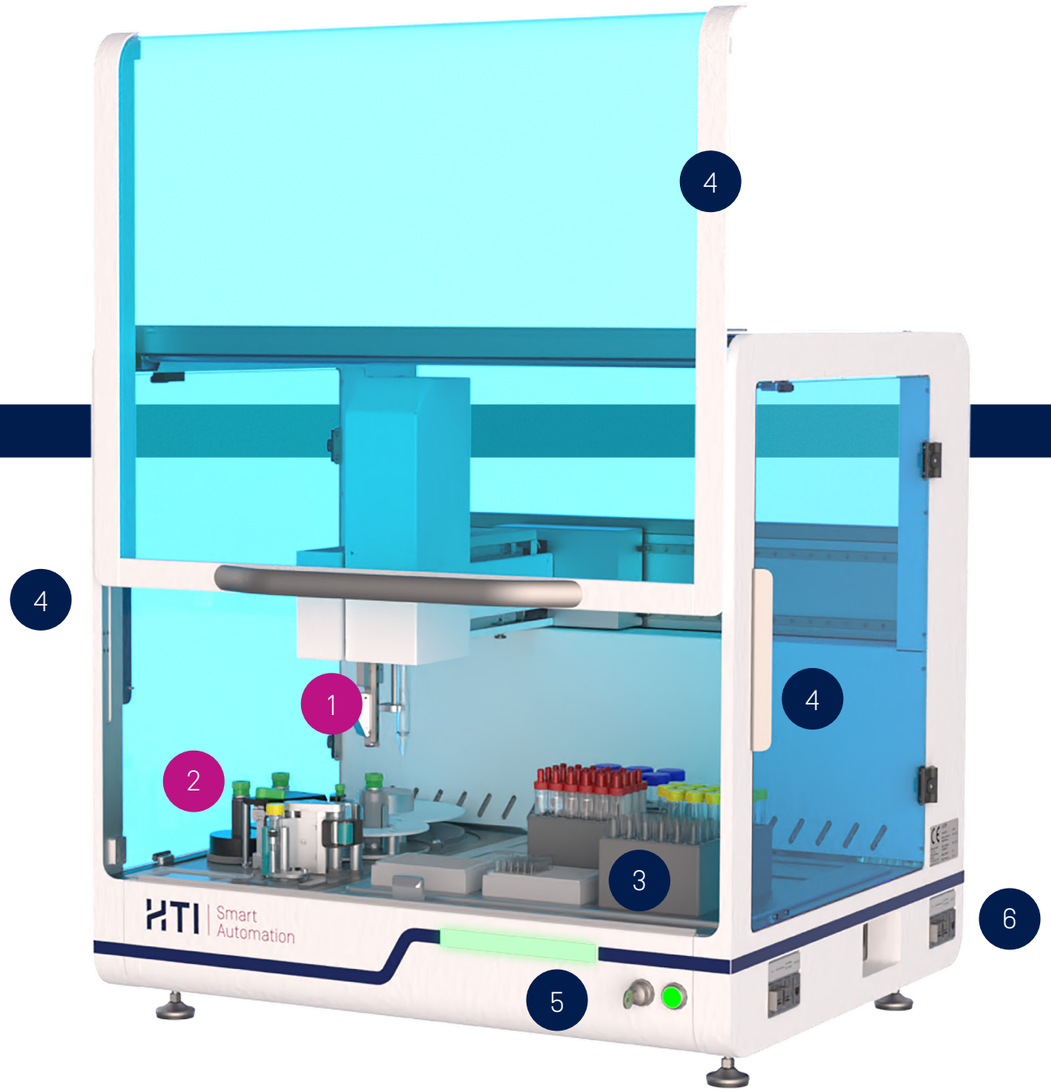
Kernfunktionen des Sign



Etikettierung



Datenmanagement



Ausstattung des Sign

1

Universal-Turning-Gripper

Dank seines flexiblen 4-Backen Greifers mit Grip-Control und seines Etikettiermoduls für präzises Aufbringen der Etiketten kann der Sign sowohl sehr kleine als auch sehr große Tubes unterschiedlicher Marken verarbeiten. So kann in jedem der 12 SBS-Racks eine andere Tube-Sorte eingesetzt werden.

2

Labeller

Das Labeller-Modul mit 600 dpi Thermotransferdrucker, erstellt Etiketten für Ihre Tubes und Vials einfarbig und kratzfest. Als Teil einer maßgeschneiderten Lösung kann der Labeller an Ihr Laborinformations- und Managementsystem (LIMS) angeschlossen werden.

3

Racklager aus eloxiertem Aluminium

Setzen Sie bis zu 12 SBS-Racks für verschiedene Tube-Typen ins Lager oder fordern Sie individuelle Racklager für Ihre Racks bei uns an. Fügen Sie neue Racks hinzu oder entnehmen Sie fertige – alles leicht und reinigbar mit handelsüblichen Mitteln

4

Zugriff über Plexiglastüren mit UV-Filter

Die Plexiglastüren erlauben Ihnen, von drei Seiten auf das Gerät zuzugreifen und versiegeln das Geräteinnere um Ihre Erzeugnisse vor UV-Strahlung zu schützen. Türsensoren stoppen den Betrieb beim Öffnen automatisch.

5

Statusanzeige und Notstopp-Funktion

Die Status-LED signalisiert den Sign-Betrieb und Fehler aus der Ferne. Erhalten Sie E-Mail-Benachrichtigungen bei Job-Ende und Fehlern für schnelle Reaktion. Nutzen Sie die Notstopp-Funktion für sichere Arbeitsunterbrechung.

6

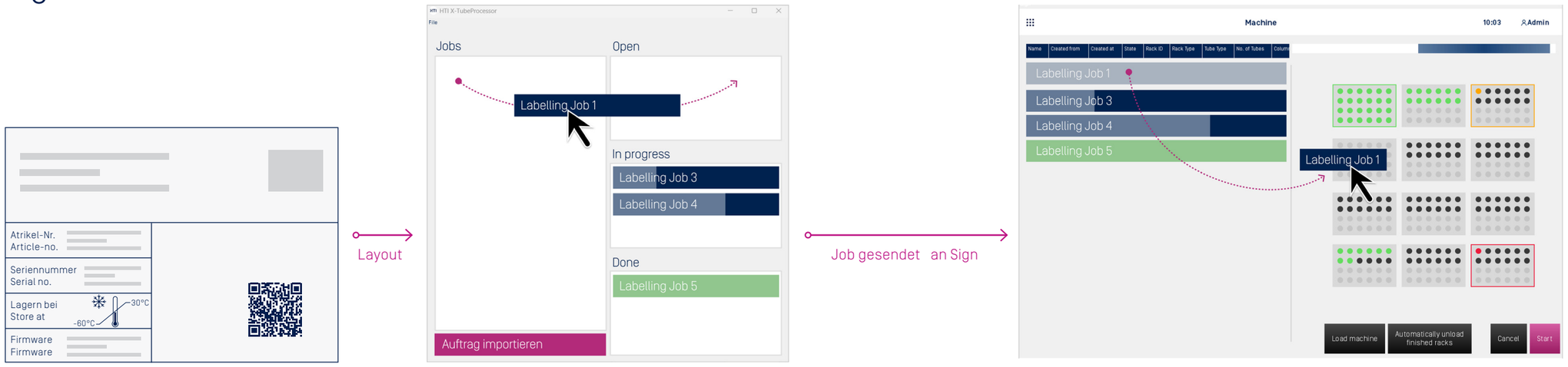
Anschlüsse

Das Gerät ist rein elektrisch und benötigt keinen Hausluftanschluss, sodass es einfach und flexibel integriert werden kann.

Durch smarte Software in 15 min. zum Power-User

Gestalten Sie Etiketten mühelos mit unserer Software. Auch Ihre eigene Software integrieren wir reibungslos, dank unserem Job-Manager für den Sign.

Einfacher und flexibler Workflow mit der Sign Software



Von den Arbeitsplätzen aus

Am Sign Gerät

1. Label-Design erstellen:

Beginnen Sie mit dem Design Ihrer Labels, sei es nach regulatorischen Anforderungen oder Ihren individuellen Wünschen. Erstellen Sie Ihre Labels mit der Software Ihrer Wahl, darunter cablabel, BarTender, NiceLabel und weitere.

2. Jobs erstellen und an den Sign senden

Erstellen Sie Jobs aus Ihren importierten Tube-Daten und senden Sie diese an den Sign. Die Jobs können an den Sign direkt über Ethernet gesendet oder über Ihr LIMS verwaltet und integriert werden.

3. Jobs den Racks zuweisen und starten

Weisen Sie die Jobs per Drag and Drop Funktion den gewünschten Racks zu oder nutzen Sie die automatische Positionierungsfunktion. Anschließend starten Sie den Beschriftungsprozess, den Sie jederzeit anhand der farblichen Anzeige für jedes Tube überwachen können.

Einige Features der Software

Einfache Fehlerbehebung
Anstatt kryptischer Fehlercodes wird der User in klaren Sätzen über mögliche Fehler am Gerät informiert. Das vereinfacht die Bedienung und minimiert den Schulungsaufwand.

Eigene Barcodes
Mit Sign können Sie Ihre eigenen Barcodes auf jedes Tube schreiben, wodurch Sie die volle Kontrolle über den Beschriftungsprozess haben. Jedes Tube kann individuell Beschriftet werden.

Einfache Integration
Die Software ist kompatibel mit verschiedenen Datenformaten wie Excel und CSV. Der Sign kann auch direkt in ihr LIMS integriert werden und somit die Jobs direkt aus Ihrem Laborinformationssystem verwaltet und gesteuert werden.

Benutzerverwaltung
Unsere Software bietet eine effiziente Benutzerverwaltung mit Rollenzuweisung und Aktivitätslogging-Funktion, um die Sicherheit und Kontrolle über den Zugriff und die durchgeführten Aktionen zu gewährleisten.

Service bei HTI

Um Ausfallzeiten in Ihrem Betrieb zu vermeiden, halten wir unsere Produkte proaktiv per routinemäßiger Vor-Ort- und Remote-Wartung instand. Darüber hinaus vermitteln wir Ihnen in unseren Schulungen alles, was Sie als Anwenderin oder Anwender über den fachgerechten Umgang mit Ihrem Gerät wissen müssen. Diese und weitere Leistungen erbringen wir gerne auch im Rahmen eines maßgeschneiderten Servicevertrags.

Auf einen Blick

- Service-Level Agreements
- Installation zum Festpreis
- Vor-Ort Wartung und Service
- Internationales Servicenetzwerk

DIN EN ISO 9001

Unser nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement sorgt über alle Formen der Zusammenarbeit hinweg für höchste Prozess-, Planungs- und Rechtssicherheit. Regelmäßige Audits bilden die Basis, um stetig besser zu werden und jederzeit höchste Qualität zu liefern.



Buchen Sie eine Live-Demo

Stellen Sie alle Ihre Fragen und sehen Sie den X-TubeProcessor®_Sign in Aktion

Gerne sprechen wir mit Ihnen über Ihre Anwendung und Ihren Automatisierungsbedarf:

Telefon: 08092 2092-70
E-Mail: sales@hti-automation.com

Technische Daten

Gerät

* Verschiedene Module/Einheiten abhängig vom Etikettierprozess
** Technische Verifikation wird benötigt

Abmessungen:	
Höhe:	Standardgröße 85 cm, (130 cm bei geöffneter Tür)
Tiefe:	73 cm
Breite:	Standardgröße 90 cm
Gewicht:	ca. 85 kg
Betriebsangaben:	
Betriebsspannung:	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Leistung:	max. 740 W
Raumtemperatur:	15°C bis 30°C
Luftfeuchtigkeit:	20% bis 80%, nicht kondensierend
Anschlüsse:	1 Ethernet-Verbindung (oder WLAN): Verbindung Laptop zu ext. Netzwerk 1 USB A Anschluss: Verbindung des Sign zu Laptop
Gehäuse:	Pulverbeschichtetes Aluminium, eloxiertes Aluminium und Plexiglas, mit normalen Reinigungsmitteln zu reinigen (nur Gehäuse)
Software:	Integrierte Steuerungssoftware (kompatibel mit Windows, Linux oder MacOS)

Module

Roboter Arm Modul:	
Einzelner robotischer Arm:	Universal-Drehgreifer (Patent angemeldet)
Etikettendrucker Modul:*	
Drucker-Typen:	CAB Axon 1.1 Thermal Transfer Drucker (ST22) CAB Axon 1.2 Thermal Transfer Drucker (BT35)
Auflösung:	600 dpi (Für Axon 1.1 & Axon 1.2)
Etiketten Design Software:	Cablabel S3 (Alternative Software nach Absprache)
Etiketten Innen-Durchmesser:	mind. 76 mm
Etiketten Rolle-Durchmesser:	max. 205 mm
Etiketten Höhe:	5 mm - 25.4 mm* (ST22), 5 mm - 56 mm* (BT35)
Betriebsspannung:	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Stromverbrauch:	80 W
Rack Modul:	12 SBS-Racks Kapazität, Aluminium oder PP Racks, individuelle Racks auf Anfrage

Konfiguration Röhrchen/Vials

	Sign ST22*	Sign BT35*
Röhrchendurchmesser:*	7 – 22 mm	16 – 35 mm
Röhrchenhöhe:*	15 – 120 mm	50 – 120 mm
Konizität (Änderung im Durchmesser):	0.8 % max	0.8 % max
Typische anwendbare Röhrchentypen:**	HPLC, Cryo Vials, Samples Vials, Zentrifugenröhrchen bis ca. 15ml und viele weitere**	Zentrifugenröhrchen von ca. 15ml bis 50ml und viele weitere**

Durchsatz (Prozessabhängig)

Etikettierung:*	Bis zu 360 Röhrchen pro Stunde

X-TubeProcessor® Serie

Unsere Leistungsstarken und nachhaltigen Lösungen für Ihre Laborprozesse. Für jeden Bedarf das richtige Gerät.



X-TubeProcessor®_Basic

Tube & Cap Handling
Labeln & Kennzeichnen

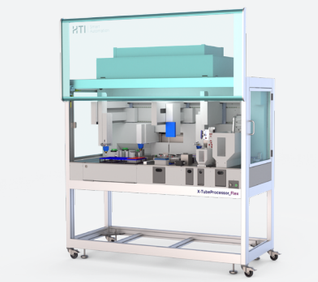
Sehen Sie den Basic in Aktion



X-TubeProcessor®_Smart

Tube & Cap Handling
Labeln & Kennzeichnen
Dispensieren (Peristaltikpumpe)
Sterile Applikationen

Sehen Sie den Smart in Aktion



X-TubeProcessor®_Flex

Tube & Cap Handling
Labeln & Kennzeichnen
Dispensieren
Identifikation
Sterile Applikationen

Sehen Sie den Flex in Aktion



X-TubeProcessor®_Ultra

Tube & Cap Handling
Labeln & Kennzeichnen
Dispensieren
Identifikation
Sortieren & Lagern
Sterile Applikationen

Sehen Sie den Ultra in Aktion

HTI | Smart Automation

Partnerschaftlich.
Kompetent und Praxiserprobt.

Seit mehr als 20 Jahren erfinden wir uns bei HTI regelmässig neu — für und mit unseren Kunden.
Mit unseren Engineering-Dienstleistungen und unseren Lösungen für die Labor- und Produktionsautomatisierung sind wir der zuverlässige Partner für Ihren Erfolg.

+20 Jahre
Erfahrung in Biotech

+ 1100 Geräte und Anlagen
entwickelt und produziert

Qualitäts-management
nach DIN ISO 9001

Engineering Made in Germany
mit internationalem Servicenetzwerk

Fragen zu Produkten und Dienstleistungen:

+49 (0) 8092 2092-70
sales@hti-automation.com

Service- und Supportanfragen:

+49 (0) 8092 2092-60
support@hti-automation.com

Imprint:
HTI Automation GmbH
Am Forst 6
85560 Ebersberg, Germany

Managing director authorized to represent:
Dr. Wolfgang Heimberg
Dr. Thomas Krüger

Design: noahkoesel.de
Print: omb2 GmbH